

## MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
<b>CE50H3</b>	Idraulica 3 rulli trascinatori	Trifase
<b>CE50H3V2</b>	Idraulica 3 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase
<b>CE50H2</b>	Idraulica 2 rulli trascinatori	Trifase
<b>CE50H2V2</b>	Idraulica 2 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase

## CARATTERISTICHE

- Massima Capacità per tubo 80 x 2 mm
- Capacità massima per tubo gas 2-1/2" x 3,6 mm
- Capacità massima per profili angolari 60 x 60 x 6 mm
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passaggi illimitati

## MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
<b>CE50H3</b>	Hydraulic 3 drive rolls	Three phase
<b>CE50H3V2</b>	Hydraulic 3 drive rolls 2 speed model	Three phase
<b>CE50H2</b>	Hydraulic 2 drive rolls	Three phase
<b>CE50H2V2</b>	Hydraulic 2 drive rolls 2 speed model	Three phase

## FEATURES

- Maximum capacity per tube 80 x 2 mm
- Maximum capacity for gas pipe 2-1/2" x 3.6 mm
- Maximum capacity for corner profiles 60 x 60 x 6 mm
- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts
- Patented Ercolina thrust roller descent system that minimizes profile deformation
- Control with programmable touchpad and digital readout of central roller positioning
- Up to eight (8) programs and unlimited steps can be stored



## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	9 rpm / 9-18 rpm (mod. V2)
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220 / 240 - 380 / 440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	100 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	650 x 1270 x 1100 mm
Peso / Weight	430 Kg

## CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY				Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" 1/2 Gas x 3,6	400	RT+TI	110 x 15	450	SR+TI
	80 x 2	800	RT+TI	60 x 60 x 6	350	RS+SR+TI
	60 x 60 x 3	600	SR+TI	60 x 60 x 6	350	RS+SR+RA
	60 x 40 x 3	600	RS+SR+TI	80 x 80 x 6	400	RS+TI
	100 x 40 x 4	1300	SR+TI	80 x 80 x 6	400	RS+SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI	100 x 45 x 6	350	SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI	100 x 45 x 6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI	-	-	-
	40 x 40	350	RS+TI	-	-	-
	40 x 40	350	SR+TI	-	-	-
	60 x 10	300	RS	-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set  
 TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar  
 RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)  
 RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars