

MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
EB33FCNC7V1	7 assi controllati	Trifase

MODELS AVAILABLE

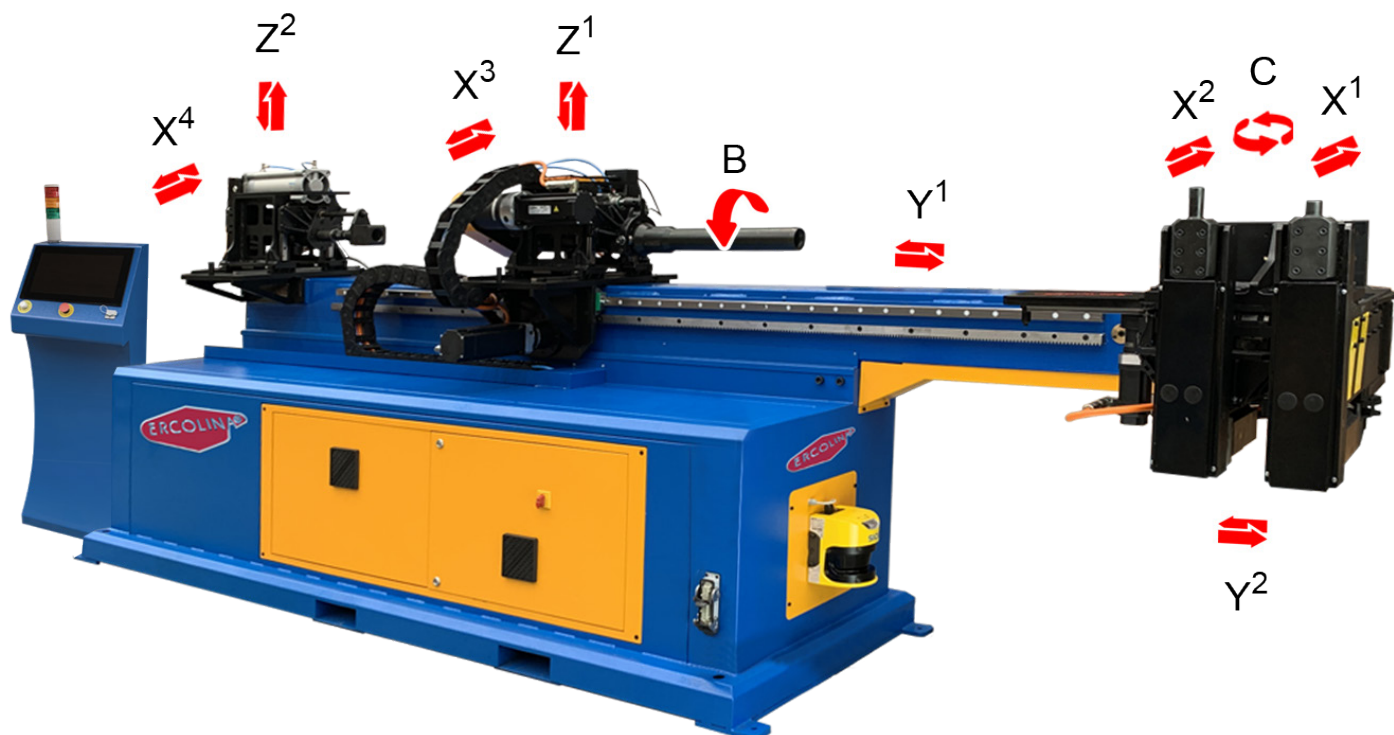
Article	Description	Tension
EB33FCNC7V1	7 controlled axes	Three phase

CARATTERISTICHE

- Testa a sbalzo
- Controllo con schermo touch screen
- Estrazione anticipata anima in ciclo automatico
- Controllo individuale della velocità dei tre assi e alta precisione delle quote di posizionamento
- 7 assi a controllo numerico
- 2 movimenti pneumatici (chiusura pinze ed estrazione anima)
- Importazione files .iges . dxf
- Disponibile estensione di 2 metri
- Altri voltaggi a richiesta

FEATURES

- Extended bending head
- Touch screen control
- Anticipated mandrel retraction in automatic cycle
- Individual speed control of the three axes and high positioning precision
- 7 CNC axes
- 2 pneumatic movements (clamp and mandrel extraction)
- Import .iges .dxf files
- Available extensions of 2 meters each (optional)
- Other tensions upon request



X⁴ / X³: Spostamento trasversale dell'anima e del mandrino / Transversal movement of the mandrel and carriage

Z² / Z¹: Spostamento verticale dell'anima e del mandrino / Vertical movement of mandrel and carriage

B: Rotazione del mandrino / Carriage rotation

Y¹: Spostamento lineare del mandrino / Linear movement of the carriage

X² / X¹: Spostamento trasversale slitta per curvatura destra e sinistra / Transversal movement of the pressure die for left and right movement

C: Asse di curvatura / Bending axis

Y²: Spostamento lineare del booster / Linear movement of the booster



industry **i.** ready
OPTIONAL



MACCHINE
CON ANIMA | MANDREL
BENDERS

VANTAGGI

- Struttura robusta e rigida in acciaio al carbonio
- Testa a sbalzo
- CNC elettro-pneumatica 7 assi
- Capacità max Ø 3/4" x 2,6 mm (inox)
- Raggio di curvatura minimo 1,5 x D
- Programmazione intuitiva e visiva (schermo touch screen)
- Analisi di fattibilità con simulazione reale ciclo macchina
- 10 motori elettrici Brushless
- Possibilità di assistenza da remoto
- Lubrificazione automatica (opzionale)
- Laser scanner (opzionale)
- 4.0 (opzionale)







ADVANTAGES

- Robust and rigid machine carbon steel structure
- Extended bending head
- CNC electro-pneumatic 7 axes
- Max capacity Ø 3/4" x 2,6 mm (stainless steel)
- Minimum bending radius 1,5 x D
- Intuitive and visual programming (touch screen)
- Feasibility analysis with real machine cycle simulation
- 10 Brushless electric motors
- Possibility of remote assistance
- Automatic lubrication (optional)
- Laser scanner (optional)
- 4.0 (optional)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Modulo di Flessione / Flexion Modulus	3 cm ³
Min Diametro Esterno / Min outside diameter	8 mm
Max Diametro Esterno / Max outside diameter	33,7 mm
Raggio Max di Curvatura / Max bending radius (CLR)	150 mm
Raggio Min. di Curvatura / Min bending radius (CLR)	10 mm
Ang. Max di Curvatura / Max bending angle	195°
Potenza Installata / Motor	20 Kw
Numero programmi memorizzabili / Number of storable programs	Illimitati / Unlimited
Velocità di curvatura max / Max bending speed	30 rpm
Rumorosità / Noise level	< 70 dB
Min. alimentazione pneumatico / Min. pneumatic tension	8 bar
Dimensioni mm / Dimensions	5100x800x1500 mm
Peso (circa a secco) / Weight	1750 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

	Materiale / Material	Max Ø x Wall thick. (mm)
	Tubo standard Fe42 - Round Tube	1" x 2,6 mm
	A53 (Gr. B)	1" x 2,6 mm
	Inox - Stainless steel 304	3/4" x 2,6 mm
	Profilo quadrato Fe42 - Square profile	25x25x3 mm
	Profilo rettangolare Fe42 - Rectangular profile "easy way"	30x20x3 mm
	Profilo rettangolare Fe42 "Hard way" - Rectangular profile "hard way"	30x20x2 mm