

MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
GB100SNCL4V1	Lunghezza 4m	Trifase
GB100SNCL6V1	Lunghezza 6m	Trifase

CARATTERISTICHE

- Struttura robusta e rigida
- Testa in ghisa sferoidale GS500 con elevata resistenza meccanica e sistema di guide innovative (Brevettata)
- Asse di curvatura, a catena e cilindro, compatto e durevole che assicura una velocità di curvatura costante per alte prestazioni e precisione
- Sistema estrazione anima azionato da un cilindro
- Asse C (Angolo di curvatura), Asse X2 (Spostamento laterale slitta) e Asse Y2 (Spostamento Booster) idraulici e programmabili con lettura digitale dei valori
- Posizionamento del carro mandrino manuale a due assi (Y1= avanzamento e B=Rotazione)
- Disponibile estensione di 2 metri
- Importazione files .iges .dxf .Iges Tekla (opzionale)
- Wi-fi

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
GB100SNCL4V1	4 mt lenght	Three phase
GB100SNCL6V1	6 mt lenght	Three phase

FEATURES

- Robust and rigid structure
- GS500 spheroidal cast iron head with high mechanical resistance and innovative guide system (Patented)
- Bending axis, chain and cylinder, compact and durable that ensures a constant bending speed for high performance and precision
- Mandrel extraction system driven by a cylinder
- C Axis (Bending Angle), X2 Axis (Slip Side Displacement) and Y2 Axis (Booster Displacement) hydraulic and programmable with digital value reading
- Two-axis manual spindle machine riage positioning (Y1=feed and B=Rotation)
- Available extension of 2 meters
- Allows to import and convert .iges Tekla & .dxf files (optional)
- Wi-Fi access



industry **4i** ready
OPTIONAL



MACCHINE | MANDREL
CON ANIMA | BENDERS

Ercolina.com

VANTAGGI

- Macchina curvatubi CNC Elettro - Idraulica 6 assi con grandi capacità di curvatura completamente automatica
- Capacità max di caricamento Ø 120
- Raggio di curvatura minimo 40 mm
- Programmazione intuitiva e visiva (schermo touch screen)
- Analisi di fattibilità con simulazione reale ciclo macchina
- Booster programmabile
- Semplice ed intuitivo controllo
- Settaggio utensili semplificato e veloce
- Assistenza da remoto (opzionale)
- Importazione formati .iges .dxf .Tekla (opzionale)

ADVANTAGES







- Bender machine CNC Electro - Hydraulics 6-axis with big bending capacity fully automatic
- Max. loading capacity Ø 120
- Minimum bending radius 40 mm
- Intuitive and visual programming (touch screen)
- Feasibility analysis with real machine cycle simulation
- Programmable booster
- Simple and intuitive control
- Quick and easy tool setting
- Remote Assistance (optional)
- Import formats .iges .dxf .Tekla (optional)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Modulo di Flessione / Flexion Modulus	55 cm ³
Min Diametro Esterno / Min outside diameter	120 mm
Max Diametro Esterno / Max outside diameter	400 mm
Raggio Min. di Curvatura / Min bending radius (CLR)	40 mm
Ang. Max di Curvatura / Max bending angle	195°
Potenza Installata / Motor	5 kW
Numero programmi memorizzabili / Number of storable programs	Illimitati/Unlimited
Velocità di curvatura / Bending speed	7,6°/s
Rumorosità / Noise level	63 dB
Capacità serbatoio olio idraulico / Hydraulic oil capacity	200 l
Dimensioni mm / Dimensions	6200x1570x1485 mm
Peso (circa a secco) / Weight	3000 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

Max Ø x Wall thick. (mm)

	Tubo standard Fe42 - Round Tube	120x5,5
	A53	4"Sch 40
	Inox - Stainless steel 304	120x 3,2
	Profilo quadrato Fe42 - Square profile	100x100x4,5
	Profilo rettangolare Fe42 - Rectangular profile "easy way"	50x100x15
	Profilo rettangolare Fe42 "Hard way" - Rectangular profile "hard way"	100x50x8